

NOVACer[®] ZR

Verarbeitungsanleitung
Zirkoniumdioxid Verblendkeramik

*Instruction of Use
Zirconium Dioxide layering ceramic*

M A D E B Y E X P E R I E N C E

Sicherheitsinformationen: Bitte lesen Sie alle in dieser Gebrauchsanweisung enthaltenen Informationen. Die unsachgemäße Verwendung und Nichtbeachtung der Angaben kann zur Beeinträchtigung der Qualität und Verringerung der Lebensdauer des Zahnersatzes führen. Die Handhabung dieses Produktes muss ausschließlich durch geschultes Personal (Zahntechniker bzw. Zahnarzt) vorgenommen werden.

– WARNUNG –

Gilt für Keramikmassen in Pulverform: Bitte öffnen Sie die Verpackung und verarbeiten Sie das Produkt nur mit geeigneter Schutzausrüstung. Tragen Sie eine Schutzbrille und eine Staubschutzmaske. Der Keramikstaub kann Reizungen der Augen, der Schleimhäute, der Haut und eine Schädigung der Lunge verursachen.

Verwendungszweck: NOVACer® für Zirkonkeramiken (ZR) umfasst modular aufgebaute Keramikmassen zum Verblenden von Zirkongerüsten.

Safety information: *Please read these instructions thoroughly before using the product. Improper use of the product and failure to observe the information provided may affect quality and reduce the lifetime of the dental prosthesis. Only trained staff (dentists or dental technicians) should be allowed to handle this product.*

– WARNING –

Applies to porcelains in powder form: Please open the packaging and use the product only with protective equipment. Wear safety goggles and a dust mask. Dust particles irritate the eyes, mucous membranes and skin, and injure the lungs.

Intended use: NOVACer® for zirconium dioxide ceramic (ZR) covers modular ceramic materials for veneering the zirconium framework.

Gerüst:

Als Gerüst dienen im CAD/CAM Verfahren hergestellte Zirkonoxidgerüste. Neben seiner enormen Festigkeit entspricht Zirkonoxid den höchsten Anforderungen hinsichtlich Ästhetik und Biokompatibilität.

Frame:

The zirconium oxide copings are produced in the CAD/CAM procedure. Zirconium oxide not only has great strength, it also meets the highest standards of aesthetics and biocompatibility.



Zirkongerüst
Zirconia Coping



Dentinaufbau
Dentin build-up



Die labiale und okklusale Form wird mit der
Dentinmasse NOVACer® ZR dentine in der
gewünschten Farbe aufgebaut.

*The labial and occlusal shape is build-up with
NOVACer® ZR dentine in the required shade.*



Das Dentin wird reduziert und chromatisches Material
in Mamelonstruktur aufgebaut.

*The dentin will be reduced and chromatic mamelon
material build-up.*



Kontrolle des richtigen Volumens der
Dentinstruktur nach dem Brand.

*Control of the correct volume of the
dentin structure after firing.*



Die fehlenden Formanteile werden mit NOVACer[®] ZR
Schneide- und Transpamassen ergänzt.

*The missing areas will be build-up with incisal and
transparent porcelains.*



Das Ergebnis nach dem Brand.

The result after firing.



Nach dem Ausarbeiten folgt der Glanzbrand.
Der Glanzgrad kann durch mechanisches Polieren
angepasst werden.

Glaze firing after finishing.

The degree of glaze can be adjusted by polishing.



Ansicht von approximal nach dem Glanzbrand.
Approximal view after glaze firing.



Homogene Struktur nach dem Glanzbrand.
Homogen structure after glaze firing.



Ansicht von palatinal nach dem Glanzbrand.
Palatinal view after glaze firing.



Beispiele für eine einfache Schichtung.
Samples of a simple build-up.

Brenntabelle *Firing Instructions*

	Starttemp. <i>Preh. Temp.</i>	Trockenzeit <i>Drying Time</i>	Temp. Ast. <i>Raise of Temp.</i>	
WASH	420°C	4 min	60°C/min	
Dentinbrand <i>Dentine Firing</i>	440°C	6 min	50°C/min	
Korrekturbrand <i>2nd Dentine Firing</i>	440°C	4 min	50°C/min	
Glanzbrand <i>Glaze Firing</i>	475°C	2 min	45°C/min	

* Die oben genannten Brennparameter sind Richtwerte, die stets dem jeweils verwendeten Ofen und der Situation des Ofens angeglichen werden. Entscheidend ist das richtige Brennresultat.

	V V	Endtemp. <i>Final Temp.</i>	Haltezeit <i>Holding Time</i>	Erscheinungsbild <i>Appearance</i>
	+	810°C	1 min	glänzend / <i>shine</i>
	+	815°C	1 min	glänzend / <i>shine</i>
	+	805°C	1 min	glänzend / <i>shine</i>
	-	820°C	1 min	glänzend / <i>shine</i>

* The firing parameters given above are guidelines, which must always be adjusted to suit the furnace used and the situation of the furnace. What is essential is getting the right firing result.

Phys. Eigenschaften *Physical Properties*

Eigenschaften <i>Properties</i>	Maßeinheit <i>Measure</i>	Wert <i>Value</i>	Norm <i>Norm</i>
Wärmeausdehnungs- koeffizient (25 - 500°C) <i>Coefficient of Thermal Expansion (25 - 500°)</i>	$10^{-6} \times K^{-1}$	9,5	---
Glastransformationspunkt <i>Glass Transition Temp.</i>	°C	550	---
Löslichkeit <i>Solubility</i>	$\mu m/cm^2$	16	Max. 100
Biegefestigkeit <i>Flexural Strength</i>	MPa	90	Min. 50
Mittlere Korngröße <i>Median Grain Size</i>	D 90%	60	---

Klasse gemäß EN ISO 6872: 1 Typ gemäß EN ISO 6872: I

Class according EN ISO 6872: 1 Type according EN ISO 6872: I

CE 0483

Rev 02 03-2019

Die getesteten Materialien entsprechen der Norm EN ISO 9693-1.
Die angegebenen technischen bzw. physikalischen Werte beziehen sich
auf jeweils hausintern hergestellte Proben und die dort befindlichen
Messinstrumente.

*All tested materials conform to EN ISO 9693-1. The technical and
physical values quoted relate to samples produced in-house at our
own measuring instruments.*

NOVADENT[®]

Schöne Zähne für alle.



NOVADENT Dentaltechnik
Handelsgesellschaft mbH

Straßenbahnring 3
20251 Hamburg, Germany

E-Mail: info@novadent.de
www.novadent.de